

Spis wiertel i frezów potrzebnych do produkcji w systemach Moskito

Średnica w mm	Czynność do wykonania
Wiertło 1,8 mm	Wiercenie pod klamkę M-271
	Wiercenie pod klamkę M-276
Wiertło 2,5 mm	Wiercenie pod magnes M-285
	Wiercenie pod zawias M-245
	Wiercenie pod prowadzenie bolca magnesu M-285
	Wiercenie pod prowadzenie bolca prowadzącego P-350 do drzwi przesuwnych
	Wiercenie pod prowadzenie kółka P-340 do drzwi przesuwnych
	Wiercenie pod klamkę M-260
	Wiercenie pod klamkę M-261
	Wiercenie pod klamkę M-270
	Wiercenie pod śrubkę S-106
Wiertło 3,2 mm	Wiercenie przez dwie ścianki w profilu pod bolec magnesu wpuszczanego M-285
	Wiercenie przez dwie ścianki w profilu pod bolec kółka P-340
	Wiercenie przez dwie ścianki w profilu pod bolec prowadzący P-350
Wiertło 3,4 mm	Wiercenie przez pierwszą ściankę w profilu pod bolec magnesu wpuszczanego M-285
	Wiercenie przez pierwszą ściankę w profilu pod bolec kółka P-340
	Wiercenie przez pierwszą ściankę w profilu pod bolec prowadzący P-350
Wiertło 4,1 mm	Wiercenie pod nity do narożników M-230
Wiertło 8,0 mm	Wiercenie prowadzące pod otwór kółka P-340
Frez 7,4 mm	Frezowanie otworu pod magnes wpuszczany M-285
Frez 10 mm	Frezowanie otworu pod kółko P-350